

# 南通昕源生物科技有限公司

## 年产 4000 吨变性淀粉项目竣工环境保护验收意见

2023 年 12 月 6 日，根据《环境影响评价法》、《建设项目环境管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定，南通昕源生物科技有限公司严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，组织年产 4000 吨变性淀粉项目竣工环境保护验收会，南通百通环境科技有限公司和特邀专家参加了会议。参会人员听取了工程情况介绍和《南通昕源生物科技有限公司年产 4000 吨变性淀粉项目竣工环境保护验收监测报告表》的汇报，并踏勘了现场，经认真讨论，提出验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

- （1）项目名称：南通昕源生物科技有限公司年产 4000 吨变性淀粉项目；
- （2）建设地点：南通经济技术开发区南通综保区 B 区保税十路 29 号；
- （3）项目性质：技改；
- （4）建设规模及主要建设内容：

南通昕源生物科技有限公司成立于 2016 年 12 月，公注册地址位于江苏省南通经济技术开发区南通综保区 B 区保税十路 29 号，注册资金 5000 万元人民币，占地面积 13345 平方米。公司现有员工 20 人，年工作 300 天，三班两倒班制，年工作 7200 小时。企业经营范围包括许可项目：新型淀粉制品、植物胶的研究开发、生产销售及技术服务；油田助剂的生产销售；纺织品、针织品及原料批发，纺织助剂、五金建材、石油机械及配件、专用设备、仪器仪表、机电产品、电子产品的批发，食品添加剂生产，食品添加剂销售；饲料添加剂销售；饲料原料销售等（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

公司于 2019 年 7 月 15 日取得南通经济技术开发区管理委员会关于《南通昕源生物科技有限公司新建年产 6000 吨瓜尔豆片制品项目环境影响报告表》的批复：通开发环复（表）2019059 号；2020 年 6 月，南通昕源生物科技有限公司建

成车间三、原料和成品库房、危险品库房和辅助用房等设施，其他未建用房根据市场行情分期建设。目前在车间三已形成年产 4200 吨瓜尔豆片制品的生产能力，并于 2020 年 7 月完成自主环保竣工验收工作。

2021 年 11 月 30 日《南通昕源生物科技有限公司年产 4000 吨变性淀粉项目环境影响报告表》取得南通市经济技术开发区管理委员会的批复，批文号：通开发环复（表）2021081 号。该项目投资 250 万元，利用现有设备和生产线，并新购置离心机、洗涤罐等精制提纯设备，优化生产工艺，在现有厂房间三内进行技改项目的生产。技改完成后可形成新增年产 4000 吨变性淀粉（其中醚化淀粉 2500t/a、酯化淀粉 200t/a、氧化淀粉 1300t/a）的生产能力。目前，该项目已建设完成，于 2022 年 10 月开工建设，2023 年 4 月建成，于 2023 年 5 月进行调试，于 2023 年 10 月 25 日-2023 年 10 月 26 日开展了验收监测。项目已进行了排污许可申请。

## （二）建设过程及环保审批情况

《南通昕源生物科技有限公司年产 4000 吨变性淀粉项目环境影响报告表》已于 2021 年 11 月 30 日取得南通市经济技术开发区管理委员会的批复，批文号：通开发环复（表）2021081 号。

## （三）投资情况

本工程投资约 250 万元，环保投资 120 万元。

## （四）验收范围

本次验收的范围为《南通昕源生物科技有限公司年产 4000 吨变性淀粉项目环境影响报告表》批复（通开发环复（表）2021081 号）中建设内容。

## 二、工程变动情况

对照环评报告，本项目主体和公辅工程均已建设完毕。本次验收对照生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）及环评报告和批复要求，根据项目实际建设情况，本项目性质、地点、生产工艺和环保措施不变，经研判，本项目不存在重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### 1、废气

本项目投料混合工序产生的投料粉尘采用脉冲式布袋除尘器处理粉尘，处理

效率高，阻力小，处理的粉尘合并管道通过 15m 高 DA001 排气筒高空排放；干燥粉碎工序产生的颗粒物采用脉冲式布袋除尘器处理粉尘，处理效率高，阻力小，处理的粉尘合并管道通过 15m 高 DA002 排气筒高空排放；天然气燃烧产生的废气经 15m 高 DA003 米排气筒高空排放；污水站废气经碱吸收装置净化后无组织排放。

## 2、废水

建设项目废水主要为淀粉乳液离心洗涤废水、碱吸收废水，收集后进入厂内污水站进行处理（工艺为“调节池+一级絮凝沉淀装置+氧化装置+二级絮凝沉淀装置+蒸发+生化工艺-A2O”），处理后与初期雨水、生活污水达《淀粉工业水污染物排放标准》（GB25461-2010）表 2 中的限值标准后接管开发区通盛排水有限公司进行深度处理，尾水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准。

## 3、噪声

建设项目依托现有设备，新增部分设备噪声源主要为洗涤罐、离心机等运行时产生的噪声，通过对噪声设备的合理布局、基础减震，利用建筑隔声降低其噪声的产生的排放，充分利用厂房建筑和设备互相隔声等措施降低噪声的产生和传播。

## 4、固废

建设项目废包装材袋、收集粉尘、污水处理污泥收集后暂存在现有一般固废库，待回收利用或委托处置；废粒碱、次氯酸钠包装袋、实验室废液属于危废，收集后暂存现有危废库，委托有资质的单位处置。固废均得到妥善处置，固废零排放。

## 四、环境保护设施调试效果

### （一）生产工况

本项目于 2023 年 10 月 25 日-10 月 26 日组织对“南通昕源生物科技有限公司年产 4000 吨变性淀粉项目”进行验收监测。该项目验收监测期内，设备正常运转，生产负荷大于 75%。

### （二）污染物达标排放情况

#### 1、废气

验收监测期间，本项目投料混合、干燥粉碎工序产生的颗粒物排放浓度、排

放速率满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）相关限值要求；热风炉天然气燃烧产生的颗粒物、二氧化硫排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3特别排放限值，氮氧化物排放浓度满足《南通市大气环境质量限期达标规划》通政办发[2020]067号要求。本项目厂界硫化氢、氨、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》GB14554-93相关限值，厂界颗粒物排放浓度满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）相关限值要求。有组织废气、无组织废气可达标排放。

## 2、废水

验收监测期间，本项目废水中各污染物排放浓度满足《淀粉工业水污染物排放标准》（GB25461-2010）表2中的限值标准，废水可达标排放。

## 3、噪声

验收监测期间，所测厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，厂界噪声可达标排放。

## 4、固废

验收监测期间，本项目废包装材袋、收集粉尘、污水处理污泥收集后暂存在现有一般固废库，待回收利用或委托处置；废粒碱、次氯酸钠包装袋、实验室废液属于危废，收集后暂存现有危废库，委托有资质的单位处置。固废均得到妥善处置，固废零排放，对周围环境影响较小。

### （三）污染物总量控制情况

经核算，建设项目所有污染因子排放总量均符合环评批复的要求。

## 五、验收结论

南通昕源生物科技有限公司年产4000吨变性淀粉项目按环境影响评价报告和批复的要求进行了环保设施的建设，做到了环境保护设施建设与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

废气治理、废水治理、噪声治理、固废处理处置等措施（设施）得到落实，较好的实施了各项环保工程措施及环境管理措施，有效的防止或减轻了项目实施对环境的影响，各项环保措施执行效果良好；验收监测的各项污染物达标排放。公司建立了比较完善的环境管理制度，环评报告表审批意见中各项要求基本落实。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收工作组认为，该项目能够按照环评及批复要求建设，各类污染物满足相应的排放标准和总量控制指标，该项目废气、噪声、固废环境保护设施符合竣工环境保护验收条件，验收合格。

验收组名单附后。

南通昕源生物科技有限公司

2023年12月6日